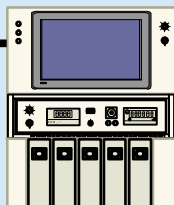


SONDE SME D'EVALUATION DE LA CORROSION DES TUBAGES



L'aspect visuel par examen vidéo de la paroi interne d'un forage ne rend pas toujours compte de l'état réel du tubage ou de son état de corrosion, excepté dans le cas où le tubage acier d'un forage présente de grosses perforations évidentes. Dans de nombreux cas, l'état visuel peut même traduire l'inverse de l'état réel : surface interne apparemment peu corrodée mais forte corrosion externe, ou au contraire forte corrosion apparente qui n'atteint en fait qu'une couche très superficielle du tubage.

Afin de répondre à cette interrogation permanente sur l'état réel des tubages, HYDRO INVEST a développé une sonde de mesure de type électromagnétique (SME), dont la réponse est fonction de la quantité d'acier sain.

A partir de cette mesure, une interprétation qualitative de l'état des tubages est établie et restituée sous forme d'une diagraphie comparée à la valeur théorique d'un tubage neuf. La sonde est très facile à mettre en œuvre. La vitesse d'investigation est rapide, de l'ordre de 6 à 10 m/minute. Le signal obtenu est totalement reproductible. Ceci permet de comparer des mesures réalisées à plusieurs années d'intervalle et d'apprécier ainsi l'évolution de la corrosion des équipements.

Ce nouvel outil répond parfaitement à l'article 11 de l'arrêté du 11 septembre 2003 qui prévoit une inspection au minimum décennale de l'état de corrosion des matériaux tubulaires du forage. Il est maintenant en effet possible d'évaluer l'état des tubages, de juger du type d'intervention qu'ils sont capables de supporter sans risque (jetting, brossage, passage d'un outil, etc...) et de prévoir les chemisages au moment opportun.

